

PRESSE-INFORMATION

10. Mai 2010, Düsseldorf

Homogenisierungsanlagen bei Qatalum erfolgreich in Betrieb genommen

Qatar Aluminium Ltd, Doha, Qatar, hat gemeinsam mit Hertwich Engineering, Österreich, im Auftrag von Fata S.p.A., Italien, drei Homogenisierungs- und Sägeanlagen für das Qatalum Projekt erfolgreich in Betrieb genommen.

Die Lieferung umfasst zwei Durchlaufhomogenisierungs- und Ultraschall-Prüfanlagen, eine Kammerhomogenisierungsanlage und drei Säge- und Verpackungseinrichtungen. Die Nettoproduktion beträgt 355.000 t/Jahr (auf Länge gesägte, verkaufsfertige Rundbarren).

Nach der Montage im Jahr 2009 konnte die Produktion der beiden Durchlaufhomogenisierungsanlagen im Februar 2010 aufgenommen werden. Die Kammerhomogenisierungsanlage wird zurzeit in Betrieb genommen, geplanter Produktionsstart ist im Mai 2010. Alle drei Linien sind zu einer vollautomatisierten Produktionsanlage verbunden.

(16 Zeilen à max. 55 Zeichen)